

**ATLAS** è un tubo composito di rame a spessore ridotto e polietilene ed è compatibile con i raccordi presenti sul mercato.

È utilizzato negli impianti idrico sanitari, per il trasporto dell'acqua potabile fredda e per la realizzazione di impianti di riscaldamento e raffrescamento a pannelli radianti.

Ideale anche per la realizzazione di impianti di accumulazione termica e di riscaldamento geotermici.

Il tubo di rame, a spessore ridotto, è unito idissolubilmente al polietilene che ne protegge la superficie esterna.

Il rame, l'anima di questo prodotto, è a contatto con i fluidi circolanti e sono, pertanto, garantiti tutti i vantaggi di questo straordinario metallo: batteriostaticità, prestazioni e igiene.

Conforme al **D.P.R. 1095/68** nonché secondo il **Decreto del Ministero della Salute n. 174 del 06.04.2004 con riferimento alla Direttiva Europea n. 98/83/CE** per quanto riguarda il trasporto di acqua potabile



## CARATTERISTICHE DEL TUBO ATLAS

Lega del materiale interno a contatto con i fluidi	Cu-DHP CW024A (Cu = 99,90% min. – P = 0,015 ÷ 0,040%)
Rivestimento	Polietilene
Pulizia interna	C max. 0,20 mg/dm <sup>2</sup> (rif. EN 1057)
Dimensioni e tolleranze	secondo la normativa UNI 11342
Rugosità della superficie interna	RA 1/10 di micron
Coefficiente di dilatazione termica lineare	0,00168 mm/m °C
Conducibilità termica a 20 °C	0,36 W m/k

## TABELLA DELLE DIMENSIONI DEL TUBO ATLAS

dimensioni del tubo mm	spessore parete in rame mm	pressione di esercizio bar	lunghezza rotolo m	contenuto di acqua per metro l/m
14 X 2	0,30	33	100	0,0785
16 X 2	0,35	32	100	0,1131
20 X 2	0,50	34	50	0,2011