

SYSTEM GAS, tubo di rame Cu DHP 99,9% - **EN 1057**, isolato con guaina in polietilene espanso a cellule chiuse, prodotto con macchinari d'avanguardia ed espressamente fabbricato per la realizzazione di impianti per il trasporto gas in edifici di civile abitazione e secondo quanto prescritto dalla normativa **UNI 7129** per le tubazioni sottotraccia.

La camera d'aria interna, frapposta fra la tubazione in rame e il rivestimento stesso, permette la fuoriuscita del gas dall'edificio in presenza di eventuali fughe dall'impianto di adduzione.

Silmet SYSTEM GAS risulta essere la soluzione ottimale per la realizzazione di impianti per il trasporto di gas sotto traccia.

L'anima di SILMET SYSTEM GAS è il tubo rame ESENCOR, risultato eccellente contro la corrosione, frutto di studi e prove scientifiche che garantiscono un residuo carbonioso notevolmente inferiore a quanto previsto dalle normative di fabbricazione.

Il tubo rame Silmet SYSTEM GAS è fornito in rotoli da 50 metri (25 metri il Ø 22 mm) marcato progressivamente indicando anche le relative metrature.



Il Tubo di Rame Silmet EN 1057 è marcato **CE** secondo quanto previsto dalla Direttiva 89/106/CEE relativa ai Prodotti da costruzione.

DENSITÀ DELL'ISOLAMENTO	: 130 kg/m ³
SPESSORE DELLA GUAINA ISOLANTE	: 6 mm
TEMPERATURE D'IMPIEGO	: -30 °C +95 °C
CONDUCIBILITÀ TERMICA	: 0,0397 W · m ⁻¹ · K ⁻¹
RESISTENZA AL FUOCO	: Classe 1 (autoestinguento)
CONFEZIONE	: rotoli confezionati singolarmente con film trasparente ad ulteriore protezione

CARATTERISTICHE DEL TUBO DI RAME ESENCOR

Lega	Cu-DHP CW024A (Cu = 99,90% min. - P = 0,015 ÷ 0,040%)
Stato fisico	Ricotto
Carico unitario a rottura	220 MPa/mm ² min.
Allungamento percentuale	40% min.
Pulizia interna	C max. 0,20 mg/dm ²
Dimensioni e tolleranze ¹	secondo la normativa EN 1057
Rugosità della superficie interna	RA 1/10 di micron
Coefficiente di dilatazione termica lineare	0,00168 mm/m °C
Conduttività termica a 20 °C	364 W/m k

¹ Prodotti con marcature, tolleranze dimensionali e lunghezze diverse possono essere approntati su specifica richiesta del Cliente

TABELLA DELLE DIMENSIONI DEL TUBO DI RAME SYSTEM GAS

dimensioni del tubo nudo mm	diametro col rivestimento mm	spessore guaina isolante mm	pressione di scoppio MPa	pressione di esercizio MPa	lunghezza rotolo m	contenuto di acqua per metro l/m
12 X 1	24	6	37,40	9,35	50	0,0785
14 X 1	26	6	32,06	8,01	50	0,1131
15 X 1	27	6	29,92	7,48	50	0,1327
16 X 1	28	6	28,05	7,01	50	0,1539
18 X 1	30	6	24,93	6,23	50	0,2011
22 X 1,5	34	6	30,60	7,65	25	0,2835

PALLETTIZZAZIONE ROTOLI RIVESTITI SILMET SYSTEM GAS

misura Ø x spessore mm	lunghezza rotolo m	rotoli per pallet n	metratura per pallet m	pero lordo indicativo pallet kg	dimensioni imballo cm
12 X 1	50	17	850	335	h 220 X Ø 80
14 X 1	50	16	800	363	h 220 X Ø 80
15 X 1	50	15	750	383	h 220 X Ø 80
16 X 1	50	15	750	394	h 220 X Ø 80
18 X 1	50	13	650	375	h 220 X Ø 90
22 x 1,5	25	18	450	456	h 220 X Ø 90

Gli imballi non possono essere impilati.

Gli imballi di maggior diametro e disponibili per altri prodotti rivestiti (**h 220 x Ø 90 cm**) sono caricati sul pianale al massimo di 2 affiancati

unitamente ad un terzo bancale di dimensioni inferiori.

Gli altri possono essere affiancati in numero di 3.

Il tubo di rame **SILMET SYSTEM GAS** è adatto ai seguenti campi di utilizzo e con i seguenti riferimenti:

Distribuzione combustibili liquidi e gassosi secondo:

UNI CIG 7129

Impianti a gas per uso domestico e similari alimentati da rete di distribuzione – Progettazione e installazione.